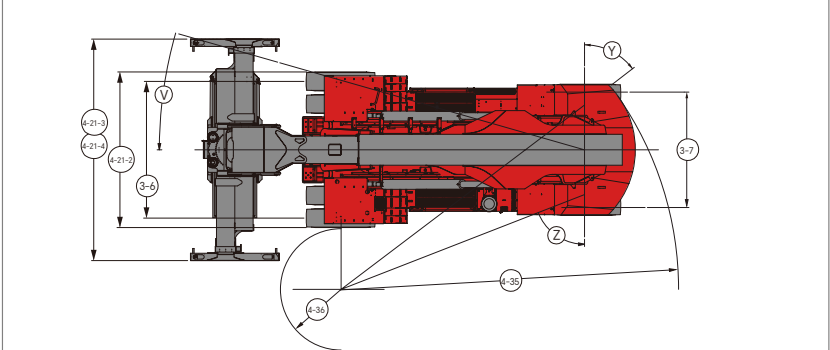
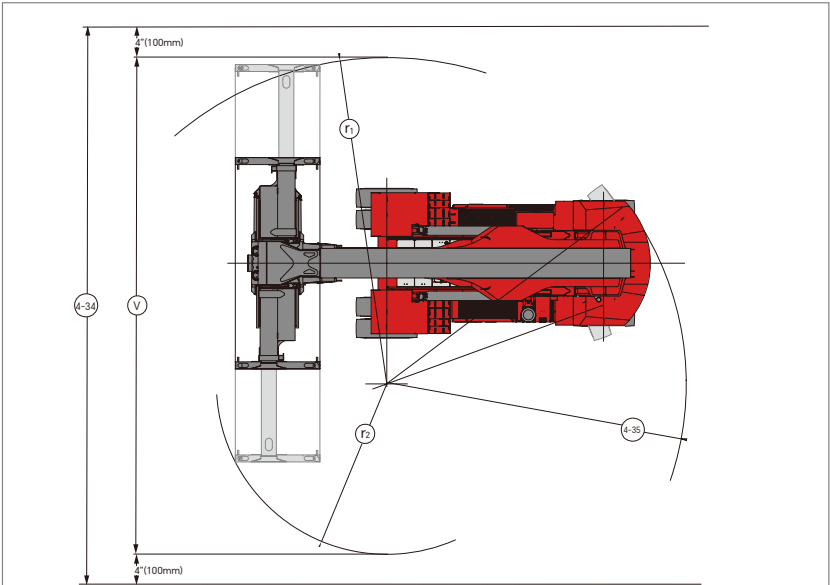
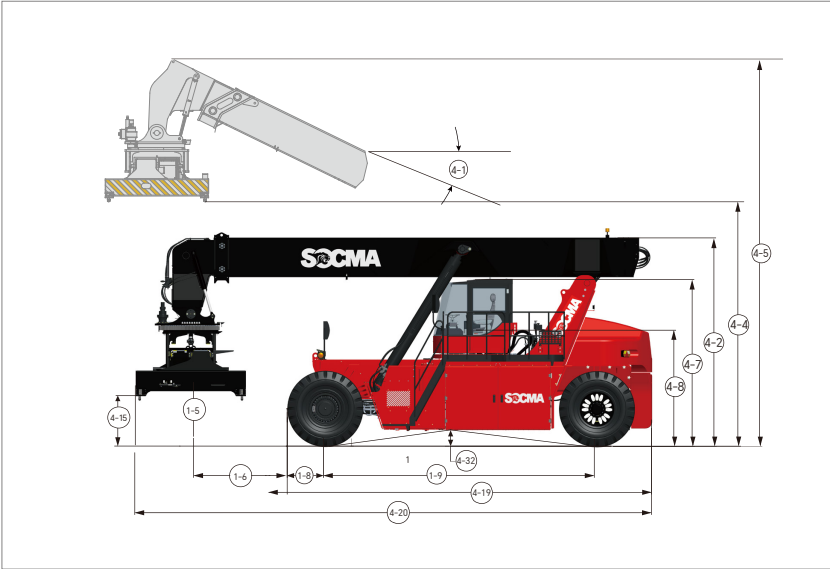


Categoría	Parámetro	Unidad	HNRS4531	HNRS4545	HNRS4538-6
General	Standard engine		Cuminn's QSM 11	Cuminn's QSM 11	Cuminn's QSM 11
	Standard transmission		DANA TE30	DANA TE30	DANA TE30
	1-5-1 Capacidad de carga a las distancias del centro de carga c1, C2, C3	ton	45/31/16	45/45/31	45/38/20
	1-6-1 Distancias del centro de carga C1, C2, C3	mm	1965/3815/6315	1965/3815/6315	1965/3815/6315
	1-10 Altura de apilado en la primera fila		5/5-5/4-4/3	5/5-5/4-3/3	6/6-6/5-5/4
	1-8 Distancia de carga, desde el centro del eje motriz hasta la cara delantera de los neumáticos	mm	838	1035	839
Peso	1-9 Distancia entre ejes	mm	6000	8000	6600
	2-1 Peso de servicio	ton	72	94	74
	2-2-1 Carga sobre los ejes con carga (c1), delantero/trasero	KN	101/16	119/25	102/17
	2-3-1 Carga sobre los ejes sin carga (c1), delantero/trasero	KN	34/38	48/51	38/36
Neumáticos	3-1 Tipo de neumático / presión nominal	mpa	Neumático/1.25	Neumático/1.25	Neumático/1.25
	3-2 Dimensión del neumático delantero		18-25X40PR	21-35X40PR	18-25X40PR
	3-3 Dimensión del neumático trasero		18-25X40PR	21-35X40PR	18-25X40PR
	3-5 Número de neumáticos, delanteros/traseros (X = motrices)		4/2	4/2	4/2
	3-6 Trocha delantera	mm	3048	3060	3048
Dimensiones	3-7 Trocha trasera	mm	2790	2880	2790
	4-1 Ángulo mínimo/máximo de la pluma	deg	0/60	0/54	0/62
	4-2 Altura con la pluma bajada	mm	4623	4892	4627
	4-4-1 Altura de elevación en el centro de carga c1 (2)	mm	15100	15200	17996
	4-4-2 Altura de elevación en el centro de carga c2 (2)	mm	13700	13500	16883
	4-5 Altura con la pluma extendida	mm	17952	18196	20889
	4-7 Altura del techo protector (cabina)	mm	3656	3965	3656
	4-8 Altura del asiento hasta el SIP (3)	mm	2360	2750	2360
	4-15 Altura bajo el cierre giratorio, en posición bajada	mm	1181	1395	1079
	4-19 Longitud total	mm	8021	10380	8655
	4-20 Longitud total con la pluma retraída	mm	11370	13320	13029
	4-21-2 Ancho total de la máquina	mm	4142	4433	4197
	4-21-3 Ancho total del spreader de 20'	mm	6053	6053	6053
	4-21-4 Ancho total del spreader de 40'	mm	12185	12185	12185
	4-31 Distancia libre al suelo, punto más bajo	mm	355	370	355
	4-32 Distancia libre al suelo, centro de la distancia entre ejes	mm	480	445	480
	4-34-1 Ancho de pasillo: contenedor de 20' , más 100 mm de holgura	mm	11797	13282	13134
	4-34-2 Ancho de pasillo: contenedor de 40' , más 100 mm de holgura	mm	13965	14261	14617
	4-35 Radio de giro exterior	mm	8000	10640	8900
	4-36 Radio de giro interior	mm	1200	2810	1200
Spreader	Desplazamiento lateral	mm	±800	±800	±800
	Ángulo de rotación	deg	+105/-195	+105/-195	+105/-195
	Peso	ton	8.3	8.3	8.3
Sistema hidráulico y depósitos	Presión máxima de trabajo de la pluma/del spreader	bar	260	260	260
	Capacidad del depósito de aceite hidráulico	L	850	850	850
	Capacidad del depósito de combustible	L	400	400	400
Rendimiento	5-1 Velocidad de traslación, con/sin carga	km/h	25/21	20/15	22/15
	5-2 Velocidad de elevación, con/sin carga	mm/s	250/420	250/420	250/420
	5-3 Velocidad de descenso, con/sin carga	mm/s	300/450	320/360	320/360
	5-7 Pendiente superable a 1 mph (2,0 km/h), con/sin carga (5)	%	39/32%	26/17%	38/32%
	Tracción	KN	330	330	330
	Nivel de ruido (interior de la cabina)		72dBA	72dBA	72dBA

Nota: Los datos anteriores están sujetos a cambios sin previo aviso.



r₁ = radio de giro de la esquina trasera del contenedor
r₂ = radio de giro de la esquina delantera del contenedor
W_a = radio de giro exterior del montacargas
a = holgura total de operación:
= 200 mm (100 mm a cada lado, según VDI). Consulte las líneas VDI 4-34-3 y 4-34-4.
V = ancho teórico del pasillo de apilamiento de 90°, sin intrusión durante el apilamiento:
V = r₂ + el mayor valor entre l y W_a
4-34 (Ast) = ancho práctico del pasillo de apilamiento de 90°, sin intrusión durante el apilamiento y con holgura: V + a



HNRS4531/ HNRS4545 HNRS4538-6

Built for container handling and more



SOCMA POWER LIFT YOUR BUSINESS

FUJIAN SOUTHCHINA HEAVY MACHINERY MANUFACTURE CO., LTD

🌐 <https://socma-forklift.com>



RÁPIDA



Bomba de mayor presión

La bomba hidráulica de mayor presión nominal, suministrada por marcas líderes, permite elevar contenedores pesados con mayor rapidez que los equipos de otras marcas.



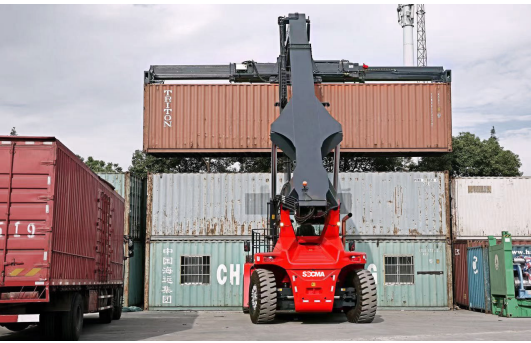
Comunicación mediante bus CAN

La tecnología de bus CAN de última generación y el programa de control actualizado ofrecen una respuesta más rápida y una sincronización precisa de la palanca de mando.



Spreader autonivelante

Somos los primeros del sector en incorporar a nuestros spreaders un sistema de nivelación activa mediante válvulas electroproporcionales. Durante la inclinación, el desplazamiento o la operación, el sistema mantiene una desviación de nivel inferior a 3°, lo que permite enganchar y liberar el contenedor al instante, de manera sencilla, rápida y fluida.



SEGURA



Cámara panorámica de reversa de 360° (opcional)

El sistema incorpora una cámara panorámica de reversa de 360° y tecnología de reconocimiento de personas, capaz de detectar personas a una distancia de hasta 3 metros y objetos a una distancia de hasta 5 metros. El sistema visual de reversa de la cabina activa automáticamente alertas y advertencias. Además, el radar de ondas milimétricas detecta obstáculos situados a más de 15 metros y, junto con la asistencia inteligente de frenado, protege tanto al operador como al equipo.



El sistema supervisa en tiempo real la presión hidráulica, la longitud y el ángulo de la pluma, así como las señales de detección de vuelco, para proporcionar protección por momento de vuelco. Cuando el momento alcanza el valor establecido o se detecta una señal de vuelco, la unidad de control solo permite retraer la pluma, brindando una protección inteligente contra vuelcos.



El sistema de pesaje de alta precisión mide el peso en las cuatro esquinas del contenedor para calcular su centro de gravedad y detectar posibles desequilibrios de carga.



SOCMA

FÁCIL MANTENIMIENTO



Cabina desplazable

La cabina utiliza un sistema de conexión rápida. Una vez cerrada, queda firmemente sujeta mediante un mecanismo de bloqueo automático. Para cambiarla de posición, basta con elevarla y retirarla, lo que facilita considerablemente las tareas de inspección y mantenimiento.



Sistema de lubricación automática(opcional)

El sistema suministra automáticamente a cada punto de lubricación la cantidad precisa de lubricante, en el momento y la dosificación programados de acuerdo con sus necesidades específicas. En comparación con la lubricación manual, garantiza una lubricación más oportuna y exacta, y reduce significativamente la carga de trabajo del personal.



Palanca de mando integrada

La palanca de mando centralizada integra todos los controles operativos, incluida la función de cambio entre 20 y 40 pies. La rotación y el desplazamiento lateral del spreader se controlan proporcionalmente, lo que permite manipular los contenedores con precisión y flexibilidad.



ECONÓMICA

10% menos de consumo de energía

El sistema hidráulico sensible a la carga y de caudal variable suministra únicamente el caudal necesario según la demanda, evitando las pérdidas de calor causadas por el exceso de caudal en distintos puntos.

El programa de control, integrado con las curvas características del motor, mantiene el funcionamiento dentro del rango de menor consumo de combustible.

La pluma se retrae y desciende aprovechando su propio peso y el de la carga, lo que reduce al mínimo el consumo de energía.

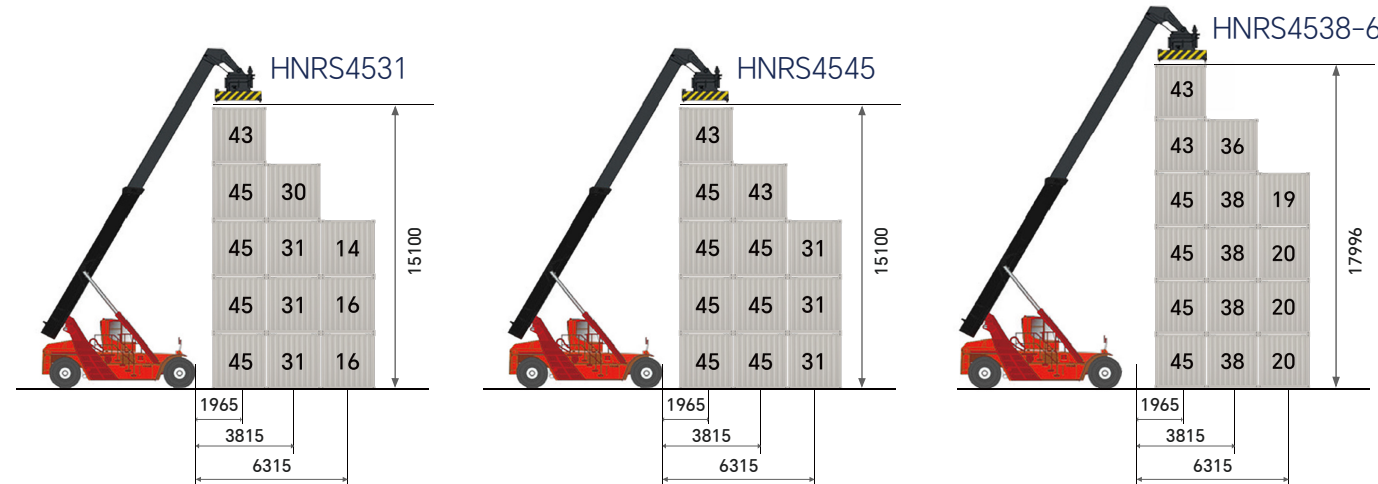
Mediante simulaciones exhaustivas del movimiento de dirección de todo el vehículo, analizamos las diferencias entre los ángulos de giro de las ruedas interiores y exteriores bajo diversas condiciones de viraje.



Esto permite optimizar las dimensiones del cilindro de dirección, la mangueta y los mecanismos de enlace.



En las mismas condiciones de trabajo, el mismo tipo de neumático ofrece una vida útil más prolongada.



SOCMA